

## Highlights des Monats:

### Erster Auftrag Ex d Motoren mit Glockengeber für Folienbeschichtungsmaschinen (JAP):

Branch: Paper Industry  
Application: Converting technology  
Built in: since 2007  
Installation: worldwide  
EU:  
EPC:  
OEM:

Picture:



#### Drive Solution / Product:

Flameproof Ex de motors, TEFC and TENV, with encoder mounted in separate flameproof encoder box, driven by Siemens frequency inverters

ATEX-certified range available in frame sizes 90 – 225, also for other applications wherever a flameproof motor with encoder is required/specified.

#### Customer Advantage:

Depending on application motors can be driven in hazardous areas  
Due to encoder mounting within flameproof encoder box instead of inside motor housing easy access to encoder, and use of standard encoder.

With our Newsletter in May 2009 we presented this new development for a project in Japan. We are glad to inform now that we have received the first commercial order from Japan for such motors.

We would like to point out especially the availability of this range from frame size 90 to frame size 225 with ATEX certification, i.e. motors can be offered for all applications where due to the sensible speed control the use of an encoder is necessary/required.

Power range from 1,5 to 15 kW, both TEFC and TENV

### **Neue wassermantelgekühlte druckfeste Baureihe:**

Loher steht kurz vor der Auslieferung des ersten VARIO Ex de mit direkter Wassermantelkühlung.

Damit ist bis zu 60% mehr Leistung im Vergleich zu einer oberflächengekühlten Standardausführung möglich.



Weitere technische Merkmale, Anwendungen und Kundennutzen sind:

Allgemeine Anwendungen für Zone 1 and 2:

- Kompressoren
- Lüfter
- Pumpen

Drilling Anwendungen (Zone1):

- Hebewerke
- Mud Pumpen
- Top Drives

Kundennutzen:

- Niedrige Geräuschwerte
- Kompakte Bauweise
- Hohe Leistungsdichte
- Hoher Wirkungsgrad
- Geeignet für aggressive Atmosphäre (komplett geschlossen)
- Sehr geringe Wärmeabgabe in die Umgebung
- Geeignet für Umrichterbetrieb (Systemtest nicht erforderlich)

### **Prüfstandsantriebe mit Loher-Motoren und Sinamics-Umrichtern:**

Die Prüfstandtechnik leistet mit ausgeklügelter Regelung und Simulation in Zukunft einen wichtigen Beitrag zur Energieeinsparung bei der Entwicklung bis zur Inbetriebnahme von Produkten und Anlagen.

Loher hat hier im Laufe der Jahre eine beeindruckende Anzahl von Antrieben für diese Applikation geliefert (s. Bild).

Die Abstimmung von Motor und Umrichter spielt dabei eine entscheidende Rolle. Eine besondere Herausforderung ist z. B. die Tandemanordnung der Motoren bzw. Generatoren mit Sonderstahl der Wellen und die hohe Leistung.

